

# Каст- ЛИНИИ

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

- ▶ CPP/MDO-PP  
CPE/MDO-PE ПЛЕНКА



**Extrusion lines –  
engineered to perform**

# Точность до мельчайших деталей

На каст-линиях SML производятся CPP/MDO-PP, CPE/MDO-PE пленки с прекрасными механическими и оптическими свойствами. Одноосный процесс растяжения в каст-линиях SML предлагает широкий ряд преимуществ, улучшающих качество продукции. Все

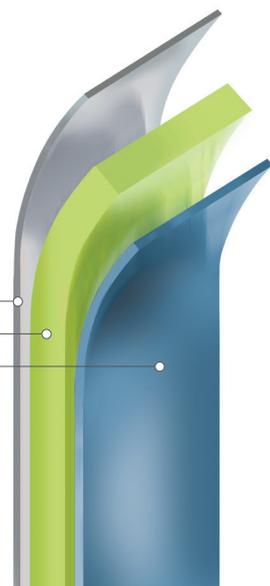
оборудование может быть адаптировано под любые требования заказчиков.

## Основные особенности

- Пленки с высокой прозрачностью и низкими значениями мутности
- Широкий диапазон толщин
- Экструдеры HO-LT для высокочувствительных полимеров таких, как EVOH

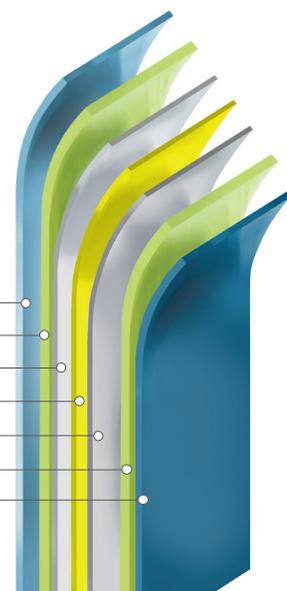
### 3-слойная структура

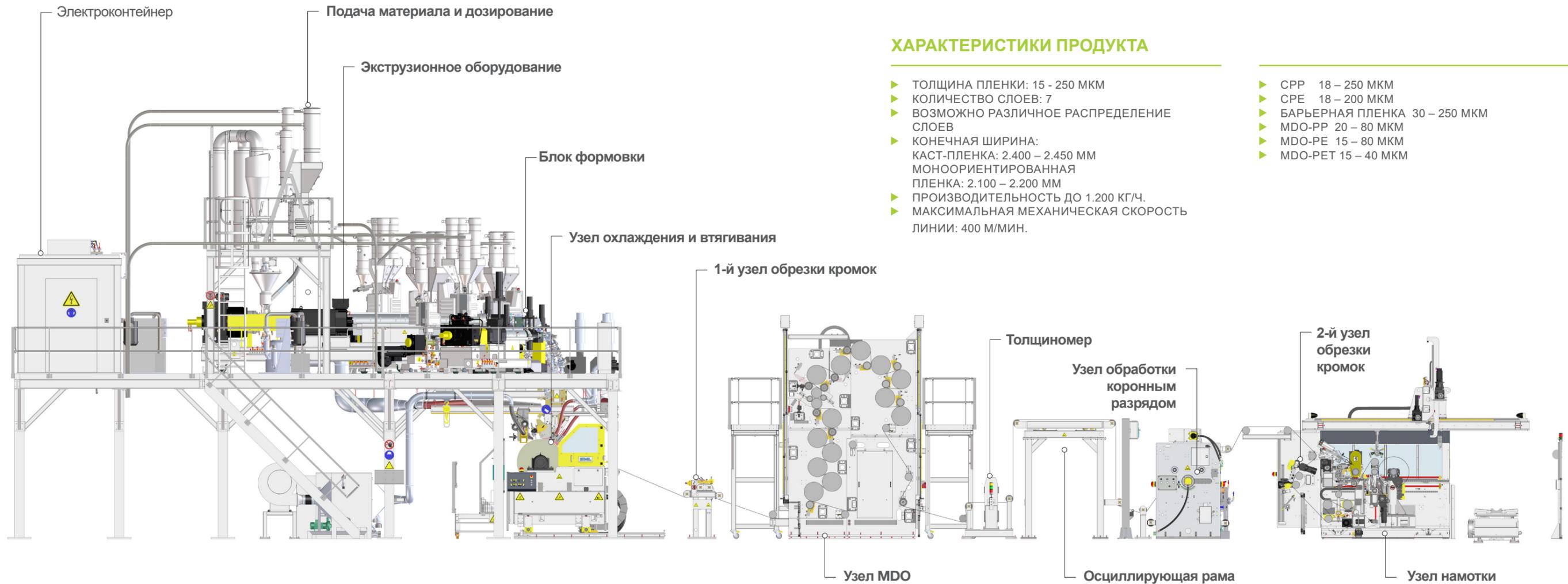
- Copo / treated ~10 – 20 %
- Homo + fluff ~60 – 80 %
- Copo / Sealing ~10 – 20 %



### 7-слойная структура

- mLLDPE ~ 15 %
- LLDPE/HDPE ~ 20 %
- Tie layer ~ 10 %
- EVOH ~ 10 %
- Tie layer ~ 10 %
- LLDPE/HDPE ~ 20 %
- mLLDPE ~ 15 %

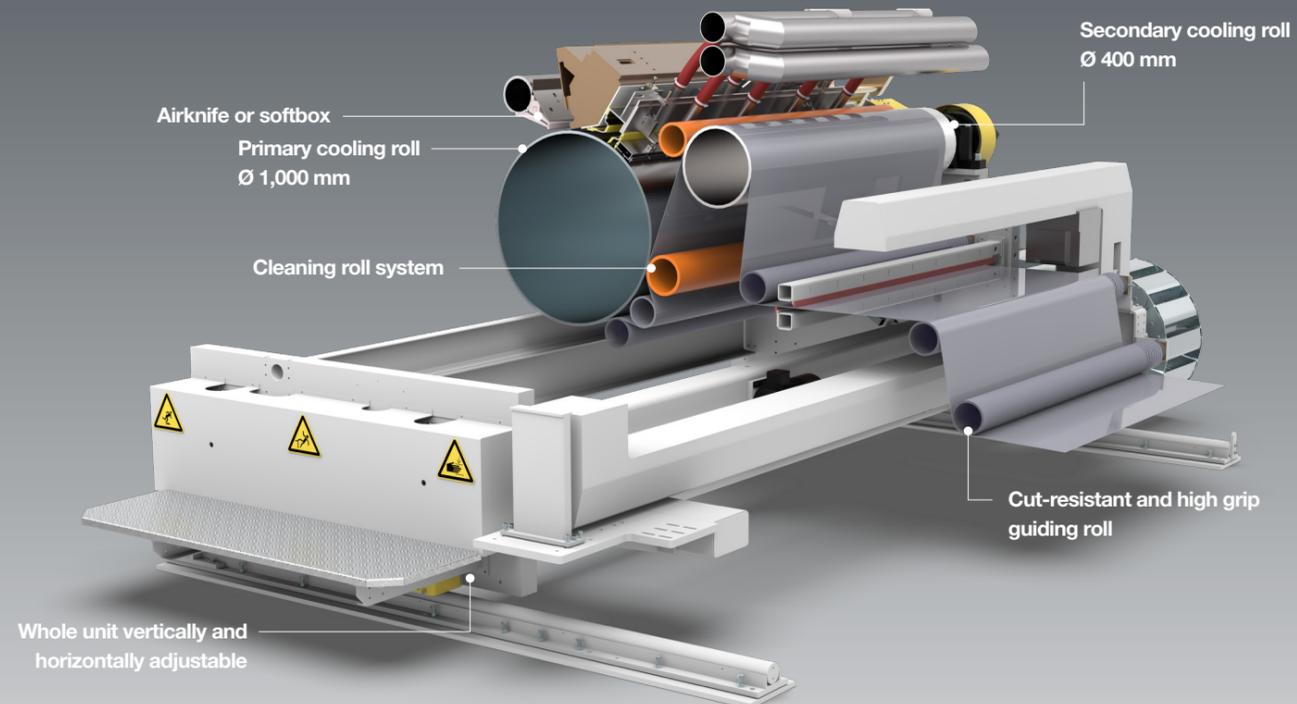




## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- ▶ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ: 15 - 250 МКМ
  - ▶ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ: 7
  - ▶ ВОЗМОЖНО РАЗЛИЧНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СЛОЕВ
  - ▶ КОНЕЧНАЯ ШИРИНА:  
КАСТ-ПЛЕНКА: 2.400 – 2.450 ММ  
МОНООРИЕНТИРОВАННАЯ ПЛЕНКА: 2.100 – 2.200 ММ
  - ▶ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 1.200 КГ/Ч.
  - ▶ МАКСИМАЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ СКОРОСТЬ ЛИНИИ: 400 М/МИН.
- ▶ CPP 18 – 250 МКМ
  - ▶ СРЕ 18 – 200 МКМ
  - ▶ БАРЬЕРНАЯ ПЛЕНКА 30 – 250 МКМ
  - ▶ MDO-PP 20 – 80 МКМ
  - ▶ MDO-PE 15 – 80 МКМ
  - ▶ MDO-PET 15 – 40 МКМ

## CHILL ROLL UNIT



## ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ ГРАВИМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ
- ▶ КОЛИЧЕСТВО ЭКСТРУДЕРОВ: 5
- ▶ ДИАМЕТР ЭКСТРУДЕРА: 45 – 135 ММ
- ▶ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ УЗЕЛ ИЛЬТРАЦИИ
- ▶ СОЭКСТРУЗИОННЫЙ БЛОК ФОРМОВКИ С ИЗМЕНЯЕМОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ
- ▶ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОЩЕЛЕВАЯ ГОЛОВА
- ▶ СИСТЕМА РАЗДЕЛЕНИЯ ГОЛОВЫ
- ▶ ДВОЙНОЙ ВАКУУМНЫЙ БЛОК
- ▶ ГЛАВНЫЙ ЭКСТРУДЕР С ВЕРТИКАЛЬНЫМ НАБИВНЫМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ КРОМОК

## ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ
- ▶ ОБРЕЗКА КРОМОК ДО УЗЛА MDO
- ▶ УЗЕЛ MDO
- ▶ ОДНОСТОРОННЯЯ ПЕРЕКЛЮЧАЕМАЯ ОБРАБОТКА КОРОННЫМ РАЗРЯДОМ
- ▶ ТОЛЩИНОМЕР
- ▶ ВАЛ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОСЛЕ УЗЛА КОРОННОЙ ОБРАБОТКИ
- ▶ ОСЦИЛЛИРУЮЩАЯ РАМА ИЛИ ОСЦИЛЛЯЦИЯ НАМОТЧИКА
- ▶ СИСТЕМА ИНСПЕКЦИИ ПЛЕНКИ

## СИСТЕМА НАМОТКИ

- ▶ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СДВИЖНОЙ НАМОТЧИК ДЛЯ НАМОТКИ С РАЗРЕЗКОЙ НА БОБИНЫ И НАМОТКИ ДЖАМБО-БОБИН НА 6" НАМОТОЧНЫЕ ВАЛЫ

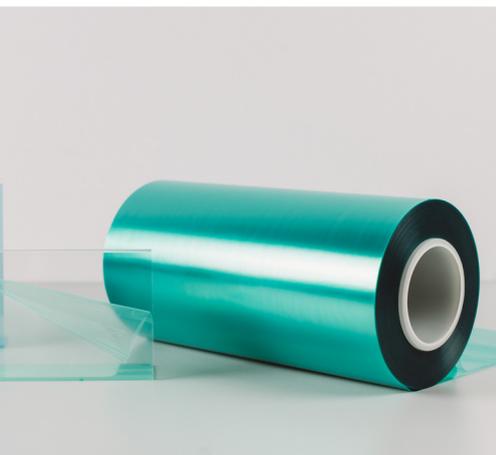
### Dimensions:

H 9.1 m  
L 34.1 m  
W 13.1 m



**Always specially optimised for your needs**

Cast film products are primarily used in the packaging industry for food and consumer goods. Due to their special properties, technical and medical products have become an additional area of application.



► **Воспользуйтесь  
преимуществами  
наших лидирующих  
позиций в сфере  
экструзионных  
технологий.**

**АНАЛИЗ  
РАЗРАБОТКА  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ  
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА  
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА  
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ►

**SML - Head Office**

Gewerbepark Ost 32  
4846 Redlham  
Austria  
Phone: +43 7673 90999  
E-mail: [sml@sml.at](mailto:sml@sml.at)  
[www.sml.at](http://www.sml.at)

**SML - Machinery Far East Sdn Bhd**

(1029958-P)  
1201 Block B, Menara Amcorp  
No.18 Jalan Persiaran Barat  
46050 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan,  
Selangor, Malaysia  
Phone: +60 3 7955 9098  
E-mail: [yen@sml.at](mailto:yen@sml.at)

**SML - Moscow Office**

Ogorodny proezd, 5  
Building 3, office 408  
127254 Moscow  
Russia  
Phone: +7 495 618 8007  
E-mail: [kna@sml.at](mailto:kna@sml.at)

**SML - Beijing Office**

Unit 1410, Landmark Tower  
No. 8 North Dongsanhuan Road  
Chaoyang District  
100004 Beijing, P.R. of China  
Phone: +86 10 6590 0946  
E-mail: [sml@sml.bj.cn](mailto:sml@sml.bj.cn)

**SML - North America  
Service, Inc.**

Suite 204  
85 Eastern Avenue  
Gloucester MA 01930  
USA  
Phone: +1 978 281 0560  
Mobile: +1 978 394 1553  
E-mail: [jom@sml.at](mailto:jom@sml.at)



**[www.sml.at](http://www.sml.at)**