

▶ 流延薄膜 生产线

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ CPP/MDO-PP,
CPE/MDO-PE薄膜



**Extrusion lines –
engineered to perform**

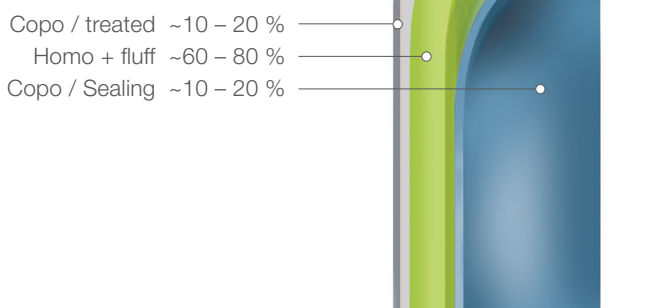
精确到最小细节

SML的流延薄膜生产线用于生产力学性能和光学性能优异的CPP / MDO-PP, CPE / MDO-PE薄膜. SML流延薄膜生产线中的单向拉伸工艺为提高产品质量提供了多种选择。整套设备可根据客户要求量身定制。

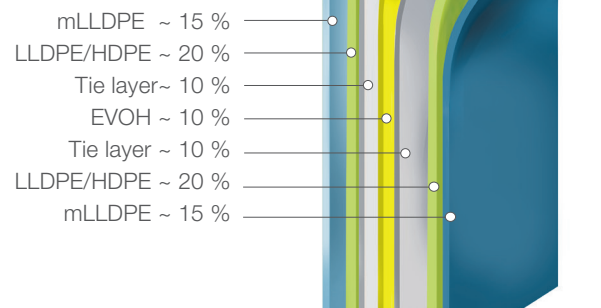
主要特点

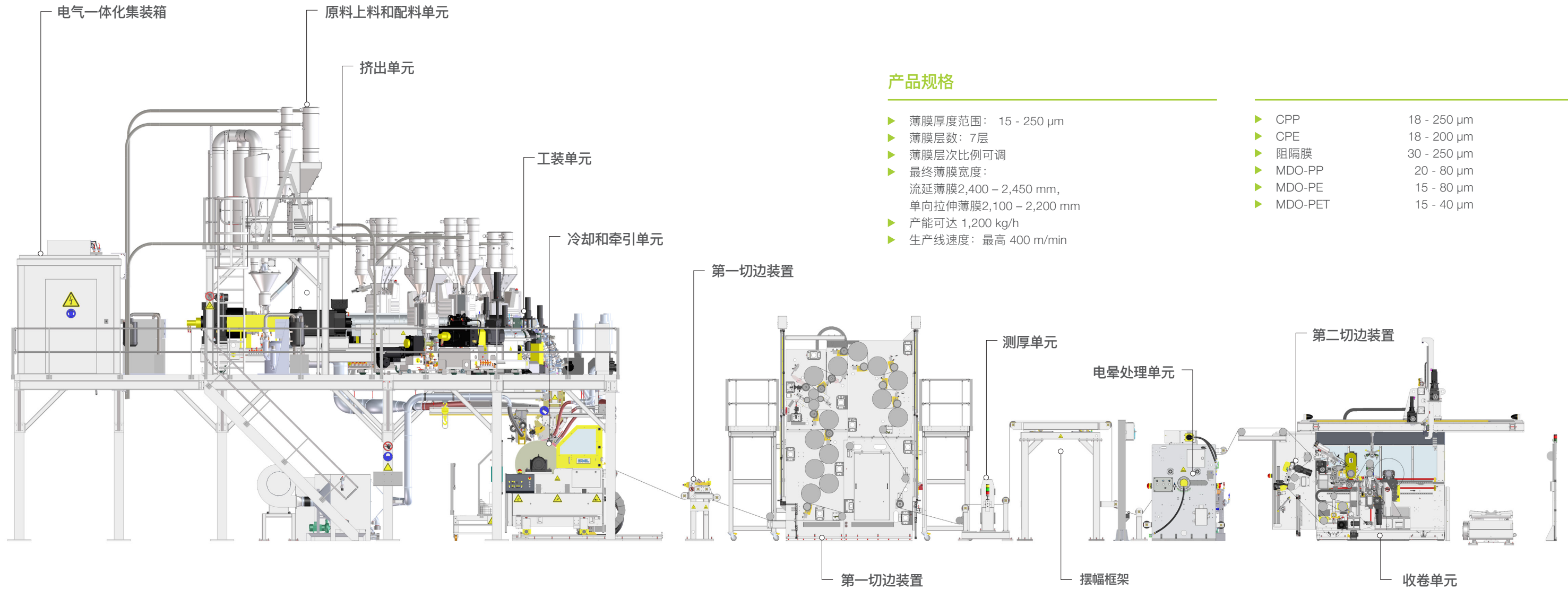
- 生产高透明度和低雾度薄膜
- 产品厚度范围大
- HO-LT挤出机适合加工EVOH等热敏性聚合物

3层结构



7层结构



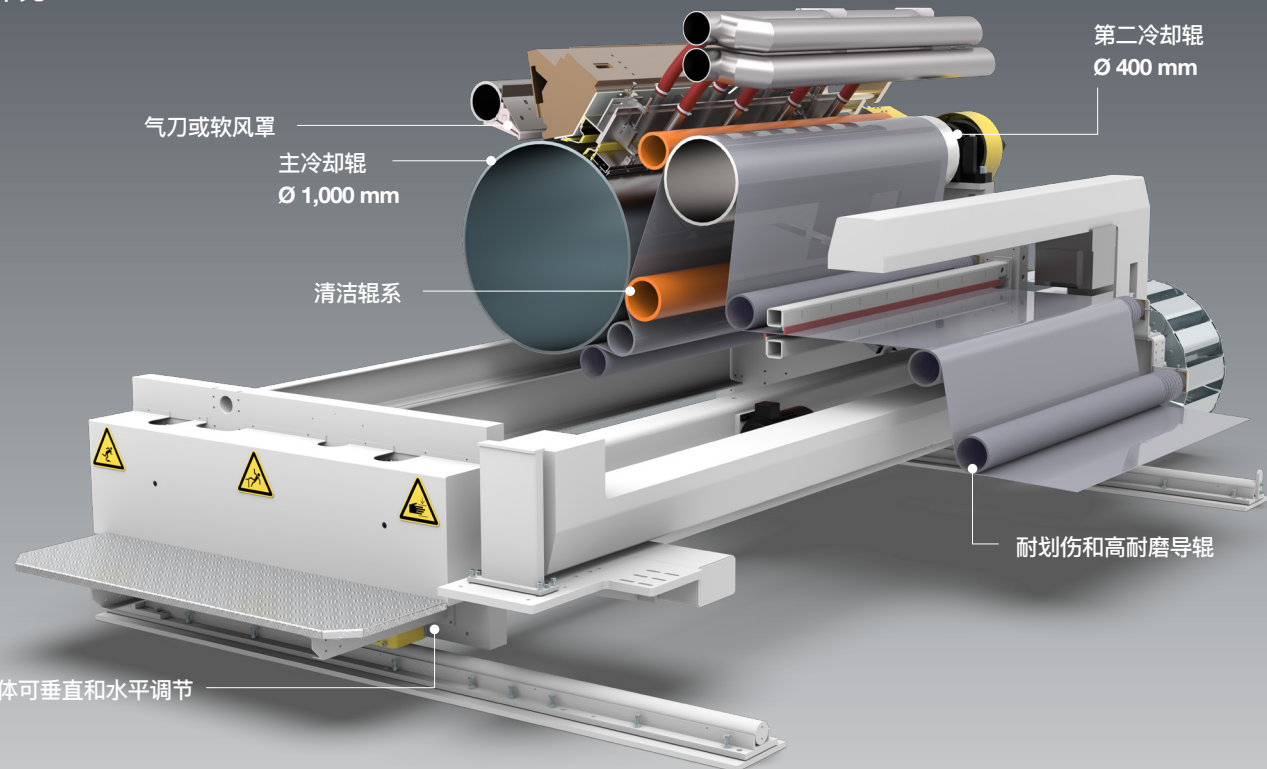


产品规格

- ▶ 薄膜厚度范围：15 - 250 μm
- ▶ 薄膜层数：7层
- ▶ 薄膜层次比例可调
- ▶ 最终薄膜宽度：
流延薄膜2,400 - 2,450 mm,
单向拉伸薄膜2,100 - 2,200 mm
- ▶ 产能可达 1,200 kg/h
- ▶ 生产线速度：最高 400 m/min

- ▶ CPP 18 - 250 μm
- ▶ CPE 18 - 200 μm
- ▶ 阻隔膜 30 - 250 μm
- ▶ MDO-PP 20 - 80 μm
- ▶ MDO-PE 15 - 80 μm
- ▶ MDO-PET 15 - 40 μm

冷辊单元



挤出单元

- ▶ 称重式配料系统
- ▶ 挤出机数量：5台
- ▶ 挤出机直径：45 - 135 mm
- ▶ 液压盘式过滤装置
- ▶ 可调式几何设计分流道
- ▶ 自动平模头
- ▶ 模头分离系统
- ▶ 双腔真空吸气罩
- ▶ 主挤出机配有立式边条挤出机，用于边条的再喂入

收卷单元

- ▶ 卧式滑轨收卷机，收卷在线分切膜卷和3英寸、6英寸母卷

下游设备

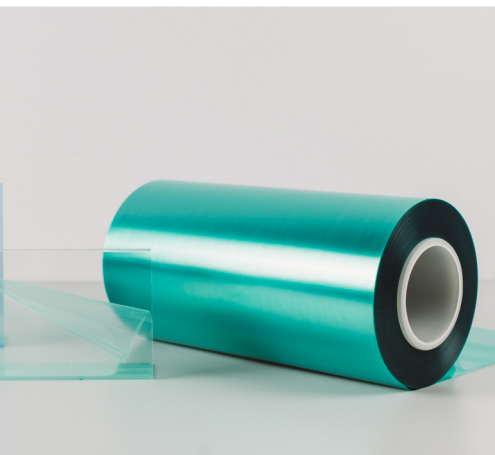
- ▶ 冷辊单元
- ▶ MDO单元前的切边装置
- ▶ MDO单元
- ▶ 单面可切换电晕处理单元
- ▶ 测厚单元
- ▶ 电晕处理后的后冷却辊
- ▶ 摆幅框架或收卷机摆动
- ▶ 薄膜质量检测系统

尺寸：
H 9.1 m
L 34.1 m
W 13.1 m



始终针对客户需求进行特别优化

流延薄膜产品主要应用于食品和消费品包装行业。由于流延薄膜具备的特殊性能，工业产品和医疗用品已成为新增的应用领域。



充分利用我们全球领先的挤出技术。

分析
开发
预测试性能
按时交付
服务支持
客户满意

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML – 北京代表处

北京市朝阳区东三环北路8号
亮马河大厦1410室
邮编: 100004
电话: +86 10 6590 0946
邮箱: sml@sml.bj.cn

**SML - North America
Service, Inc.**

Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at