



高技术与功能

SML提供卫生防护材料生产线

在当前的困难时期，卫生防护服的市场需求极大，而全球的产能有限。SML奥地利总部现有一条配置齐全的生产规模FlexPack生产线，配有其专利DoubleCoat工艺装置。这条生产线非常适合生产卫生用品材料，例如防护服和手术覆盖物。该生产线可供客户试用，客户也可直接从SML购买，发货期极短。

SML的FlexPack生产线用于生产性能优异的

高技术功能材料。复合层与涂覆层（比如TPE）相结合，为阻隔细菌和病毒提供高效屏障。材料的透气性和弹性让生产出的防护服装具有极佳的穿着舒适性。

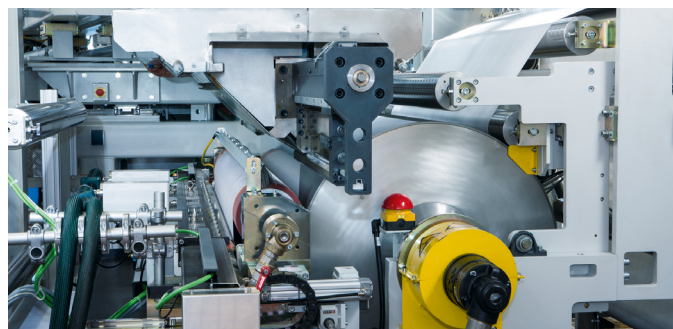
- ▶ 功能服装，例如：透气性防护服
- ▶ 卫生应用，例如：卫生巾/尿裤中的透气层
- ▶ 医疗应用，例如：防护服和手术覆盖物

先进的工艺技术

SML的DoubleCoat技

术集成到FlexPack挤出涂覆生产线中，将挤出涂覆和热熔胶复合层压结合起来，彻底改变了超薄功能面料和薄膜的生产方法。除此以外，这

种生产线非常适合传统的透气膜与无纺布热熔胶复合，以及挤出涂覆和复合层压。透气性和非透气性材料可在同一条生产线上生产。



技术数据：

产品	卫生用品、工业应用和软包装
产品宽度 (FlexPack®1800)	800 - 1,650mm
涂覆重量	7 - 50 g/sqm (取决于产品)
涂覆结构	3层
最高生产速度	450 m/min (无轴收卷)

▶ 02 Austrofil® BCF:
两种纺丝生产模式

▶ 03 SmartCast Infinity:
生产规模试验线

▶ 04 气候变化:
塑料是解决方案的一部分

Austrofil® BCF: 两种纺丝生产模式

SML向市场推出一条以新型Austrofil®BCF PP 6x2三色纺丝生产线为原型的灵活生产线。这条纺丝生产线结合了现有的成熟“双机”和“三色”生产线模块的优点，支持两种不同的生产模式：模式1，大批量生产三色或单色长丝，产量为480 kg/h，12个丝饼；模式2，同步生产三种不

同规格的小批次单色长丝，每批次产量为160 kg/h，4个丝饼。

模式1专门用于大批量生产相同规格长丝，而在模式2中，不同纤度、支数和颜色的三种批次单色长丝可以彼此完全独立地生产。标配的失重式称重配料系统可确保所有产品具有最佳的颜色均匀性和生

极具灵活性的生产线结合了双机和三色生产线的优势。



产可重复性。与SML的所有BCF纺丝生产线一样，新型Austrofil®BCF PP 6x2三色纺丝生产线的产品覆盖了从1,000到5,000dtex的纤度范围。

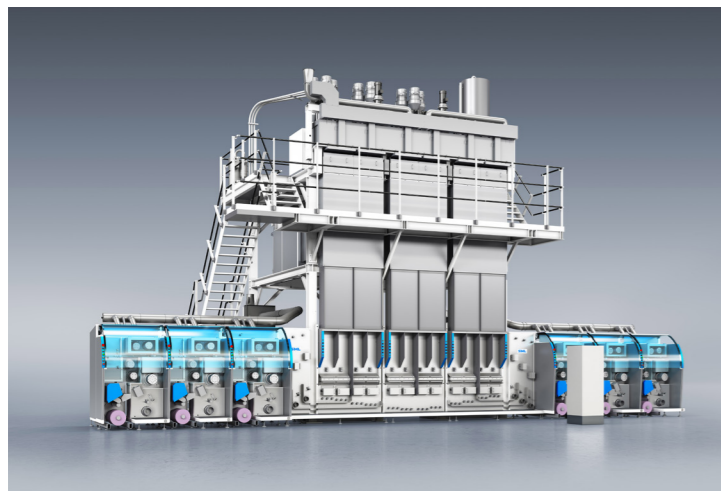
新型纺丝组件设计，每束长丝包含700根单丝

Austrofil®BCF PP 6x2三色纺丝生产线的特点是应用了多项创新技术。新开发的纺丝组件使每束长丝可包含700根单丝，在单丝纤度较低时也可生产

纤度较高的产品。SML久经验证的专利变形技术可确保最佳的产品质量和变形度。

便利的数字化控制系统

尽管这条生产线的产能巨大，但设备仍保持较低的高度和较小的占地面积，以节省宝贵的车间空间。生产线的可视化控制系统使设备操控更为直观，与SML的bitWise数据记录和分析系统配合使用，可以更精确地进行质量控制和分析，并可以更可靠地规划设备维护。



编者的话

Karl Stöger
总经理



亲爱的读者：

正如我们所有人正在经历的，当前的情况绝不轻松。除那些直接受到冠状病毒影响的人以外，疫情造成的最大破坏是整体经济封锁和边境关闭。毫无疑问，在这种严峻形势下，各

国政府采取的大部分限制措施是适当的合理的。

就像以前的其他危机一样，有输家，当然也会有赢家。新的机遇出现时，那些保持警觉并做好调整其商业模式的人将是最大的受益者。在SML，我们认为，无论是从行业层面还是在单个企业，审视我们拥有的生产要素和资产比任何时候都更为重要。这样，在危机开始消退之际，我们可以正确的方式发挥我们的优势。

多年来，由于环境中塑料废弃物的有关讨论，塑料和包装产业一直是公众关注的焦点。围绕这一主题的争论并不总是公平或有充分依据的，至少就目前而言，由于这场健康危机向所有人深刻展示了我们这个行业对整个社会的重要性，媒体的报道已经完全改变了。如今，不仅目前急需的几乎所有医疗防护材料是由塑料聚合物制成的，由塑料制成的卫生包装材料在食品安全、物流和供给安全方面也发挥

着关键作用。这场疫情更清楚地表明了我们的行业具有系统重要性。塑料是至关重要的，如果负责任地使用，它们是我们文明的重要组成部分。

最后，我要说明的是SML现在全面照常运营。我们为接下来的几个月做好了充分的准备，并期待与您保持联系。我们希望能尽早欢迎您来到我们总部，或在世界各地与您会面。

您真诚的

Karl Stöger

Extrusion lines –
engineered to perform

www.sml.at

SmartCast Infinity 生产规模试验线

作为向客户和合作伙伴提供的一项特殊服务，最近SML在其技术中心安装了新型SmartCast Infinity拉伸缠绕膜生产线。

“作为流延拉伸缠绕膜生产线的领先供应商，我们首先开发了SmartCast Infinity，以支持我们的客户在与产品和产品开发相关的未来挑战中找到解决方案，”SML的产品经理Thomas Rauscher说。这条独特的生产线可以为以下问题提供深入的解答：“哪种系统最适合生产超强型拉伸缠绕膜或高刚度膜？”，“针对特定应用，建议采用哪种修边处理装置？”或“无芯收卷生产需要哪种特定配方？”

对特定应用，建议采用哪种修边处理装置？”或“无芯收卷生产需要哪种特定配方？”

SmartCast Infinity融合了多项最先进的技术和创新，可提供无限可能性和无以伦比的性能。

除新型试验线外，SML还有内部开发的薄膜性能检测装置（FPT），可对刚生产的或生产多日的薄膜进行检测分析。欢迎客户来样检测。

拥有最先进的技术和创新



SML向马格里布地区提供高性能FFS包装片材生产线

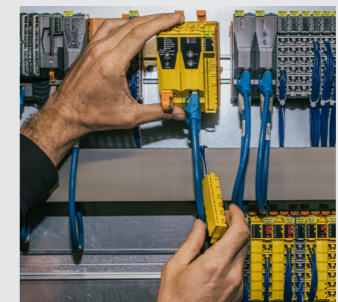
这条生产线的产能高于1,500 kg/h，最大幅宽为1,600mm，可生产四个分切膜卷。高产能与卓越的产品质量相结合，使该生产线成为聚苯乙烯乳制品包装的顶级解决方案。

这条生产线，它将客户的产能和片材质量提升到更高水平。SML认为，在技术和组织生产方面的高度灵活性、对需求的反应能力和精简的解决方案至关重要，尤其是在快速发展的市场中。客户在说明继续与SML共同发展的决定时说：“SML是我们始终可以信赖的公司。”

这是安装在马格里布地区一家乳制品包装薄膜制造商的第二

电子设备改造升级 使长期运行的挤出生产线适应将来的生产

维护良好的SML挤出生产线预计可运行数十年，但随着时间推移，电子部件和设备控制系统在不断更新换代。为了充分利用老旧挤出生产



产线，满足将来的市场需求，SML可根据客户的特定要求改造升级电子设备。从短期和长期来看，投资SML的机械设备都可为客户带来红利。SML在设备服役周期的所有阶段提供全面的点对点技术支持。此外，SML还为老旧设备提供最新电子系统和数字技术改造升级服务，以满足当前的标准。

定制化的解决方案

SML与客户密切合作，开发高度定制化的改造升级解决方案，范围从仅仅更换PLC（或所有控制部件）到成套设

备升级改造，在这种情况下，包括所有直流电机、电缆和控制柜的全部电气部件都将更新。适合客户的最优解决方案取决于多种因素，如运行状况、设备年限、产品和经济方面的考虑。

SML为一家亚洲公司成功完成了项目改造。在SML的支持下，客户将一条已运行14年的涂覆

升级控制系统的主要原因是运行可靠性和备件供应方面的不确定性。所有的系统升级还旨在帮助客户节省资源。当客户可能只需更换控制系统时，以一条新线替换一条运行良好的老旧生产线是非常可惜的。SML按计划为客户快速专业地实施了系统升级，没遇到任何重大困难。

德国一家薄膜制造商对其旧片材生产线的可编程逻辑控制器进行改造升级的原因。

生产线从中国搬迁到印度，并在那里重新启动设备。在调试期间，根据客户的特定要求，SML对生产线软件实施了全面升级和优化。



气候变化： 塑料是解决方案的一部分



气候变化是一个紧迫和高度敏感的话题，而且关于破坏气候的排放和塑料废弃物的讨论常常不合理地混杂在一起。现在是正确认清事实并将重点转移到真正挑战的时候了。

包含塑料的产品是现代文明的真正组成部分。大部分塑料仍以化石原料制成，除非被焚烧，否则塑料的碳足迹与玻璃、纸张、纸板、铝或钢材等其他工业生产原料相近或更低。

食品包装减少温室气体
由于世界上三分之一的食物被浪费掉，而塑料包装有助于大大

延长食品的保质期。根据奥地利一项“停止浪费-节约食物”的研究项目，通过优化包装减少食物浪费可降低8%的温室气体排放。*

塑料废弃物是宝贵的资源
海洋中的塑料废弃物主要源于废弃物管理制度的缺失或无效。在一些国家，垃圾填埋

现在是应将塑料视为不可浪费的宝贵资源的时候了。

已被禁止，所有的废弃物要么在焚化厂用于能源回收，要么被回收利用。在全球范围内提高回收率，为向全世界推行有效的循环经济做出贡献，是塑料行业面临的一项全球性挑战。现在应该将塑料视为不可浪费的宝贵资源了。

我们SML把认真处理有限的资源作为己任。作为塑料工业的领先设备制造商，我们提供现成的解决方案，有助于减少塑料废弃物，降低各种用途塑料在生产过程中的碳足迹。

*包装材料生产过程中产生的二氧化碳排放量已考虑在内。



Addresses

SML - Head Office
Gewerbepark Ost 32
A-4846 Redlham, Austria
Phone: +43 7673 90999 0
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd
(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office
Ogorodny proezd, 5
Building 6, office 504
127254 Moscow, Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office
Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America Service Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
E-mail: jom@sml.at

SML片材生产线演示日— 新理念与新产品的融合

演示日是在SML技术中心举办的一系列新活动。来自多家公司的众多参观者参加了SML专门介绍硬质片材生产新技术的首次演示日活动。

演示日的一项主题是用于传统包装和热灌装物理发泡A-PET片材生产，关注的焦点是SML最近安装的热成形片材演示生产线，特别是在稳定的条件下，从透明、致密的PET到物理发泡片材的快速转换给很多参观者留下了深刻印象。

片材最大厚度可达2.7mm，通过SML技术合作伙伴Kiefel生产的适用热成型模具加工，可大量生产耐热温度高于100°C且隔热性能优异的杯子和托盘。这种A-PET片材的发泡芯层可加入

高达40%的回收料，使最终产品既经济又环保。

演示日活动将定期举行，我们将及时公布最新活动日期。

为什么要发泡A-PET?

- 减少材料消耗 ▶ 密度降低高达50%
- 使用消费后的回收料 ▶ 瓶片碎料高达100%
- 可回收

用于热灌装的发泡A-PET
可在 -20°C 至 +100°C 范围内使用



2020 年重要展会信息

鉴于当前的疫情，我们会在www.sml.at网站上为您提供最新信息。